

Código de identificação único do produto-tipo: 14 IBIV
Fabricante: Iberobrita Produtora de Agregados, sa; Rua de Ansião, 3100-474 Pombal

Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP): sistema 2+

Inspeção inicial da unidade fabril e do controlo da produção em fábrica; e o acompanhamento, a apreciação e a avaliação contínuos do controlo da produção em fábrica.

Norma harmonizada: EN 12 620:2002+A1:2008; EN 13 043:2002+EN 13 043:2002/AC:2004; EN 13 242:2002+A1:2007

Organismo notificado: Bureau Veritas Certification n.º 1592

Desempenho declarado do agregado - Brita 16/32 IBIV

| Características essenciais | NP EN 12 620 | NP EN 13 043 | NP EN 13 242 |
|--|---|-------------------------------|-------------------------------|
| Dimensão das partículas | | | |
| Designação (d/D) | 16/32 | 16/32 | 16/32 |
| Granulometria | $G_{C80/20}$ | $G_{C85/20} / G_{NR}$ | G_{C80-20} / G_{TNR} |
| % declarada | Fuso adotado | Fuso adotado | Fuso adotado |
| 63 mm | 100 | 100 | 100 |
| 45 mm | 98-100 | 98-100 | 98-100 |
| 31,5 mm | 80-99 | 85-99 | 80-99 |
| 22,4 mm | -- | -- | -- |
| 16 mm | 0-20 | 0-20 | 0-20 |
| 8 mm | 0-5 | 0-5 | 0-5 |
| Forma das partículas do agregado grosso | | | |
| Índice de achatamento | NPD | NPD | NPD |
| Índice de forma | NPD | NPD | NPD |
| Limpeza | | | |
| Teor de finos | $f_{1,5}$ | f_2 | f_2 |
| Equivalente de areia | NPD | -- | NPD |
| Azul de metileno | NPD | MB_{FNT} | NPD |
| Resistência à fragmentação do agregado grosso | NPD | NPD | NPD |
| Massa volúmica das partículas secas na estufa, secção 8 | $2,65^{±0,05} \text{ Mg/m}^3$ | $2,65^{±0,05} \text{ Mg/m}^3$ | $2,65^{±0,05} \text{ Mg/m}^3$ |
| Absorção de água, secção 8 | $0,7^{±0,2} \%$ | $0,7^{±0,2} \%$ | $0,7^{±0,2} \%$ |
| Estabilidade volumétrica - retração por secagem* | 0,025%(aceite) | -- | -- |
| Composição / teor | | | |
| Enxofre total* | < 0,04%(aceite) | -- | S_1 |
| Sulfatos solúveis em ácido* | $AS_{0,2}$ | -- | $AS_{0,2}$ |
| Teor em cloretos* | < 0,001% | -- | -- |
| Tempo de presa em minutos e resistência à compressão* | 1min/96%(aceite) | -- | 1min/96%(aceite) |
| Teor em húmus* | mais claro(aceite) | -- | mais claro(aceite) |
| Contaminantes orgânicos leves* | < 0,1% | $m_{LPC}0,1$ | < 0,1% |
| Baridade | $1,4 \text{ Mg/m}^3$ | $1,4 \text{ Mg/m}^3$ | $1,4 \text{ Mg/m}^3$ |
| Descrição petrográfica* - descrição da rocha | 100% de calcário, com forma subprismático a subdiscoidal, muito anguloso a subanguloso superfície rugosa/lisa | | |

Observações:

* Ensaio realizado com o objetivo de caracterizar a rocha

| | |
|---------------------|--|
| Utilização prevista | NP EN 12620 - Agreg. p/ betão - corresponde à EN 12620. |
| | NP EN 13043 - Agreg. p/ misturas betuminosas e tratamentos superficiais para estradas, aeroportos e outras áreas de circulação - corresponde à EN 13043. |
| | NP EN 13242 - Agreg. p/ material não ligados ou tratados com ligantes hidráulicos utilizados em trabalhos de eng. civil e na const. rodoviária - corresponde à EN 13242. |

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (EU) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Filipa de Jesus Gomes - Responsável pelo controlo da produção em fábrica dos agregados